

Chaudière gaz à condensation
Sortie: 150 - 570 kW

elco heating solutions

TRIGON[®] XL

Compacte et puissante



READY FOR
20% H₂

TRIGON® XL – Flexible pour toutes les applications

Une nouvelle référence

La chaudière TRIGON® XL représente une réelle avancée technologique dans le monde du chauffage. En effet, configurations extrêmement modulables, design astucieux et large gamme de modèles disponibles, cette chaudière s'adapte à tous types d'applications collectives et tertiaires. Voici la nouvelle génération de chaudière au sol.



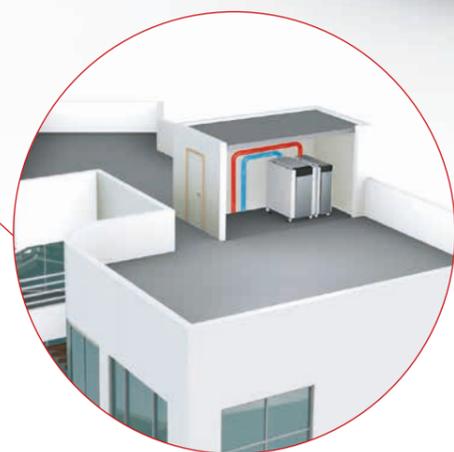
Fonctions de contrôles étendues

Un affichage clair avec fonction cascade maître-esclave intégrée (jusqu'à 8 chaudières) facilite la mise en service. De plus, la capacité évolutive du module permet des connexions faciles pour ajouter des zones de chauffe, des systèmes solaires ou des sources de chaleur externes.



Large champs d'applications

Avec une pression hydraulique max. de 8 bars, cette chaudière peut être installée dans des bâtiments plus élevés, sans que cela ne nécessite un système hydraulique séparé. De plus, un différentiel de température de 30K facilite son intégration au sein de systèmes de chauffage urbains tout en garantissant son efficacité.



Structure légère

En utilisant une technologie à faible contenance en eau, cette chaudière peut être facilement installée sur un toit, tout en garantissant des temps de réponse incroyables et des coûts de fonctionnement réduits.



Dimensions compactes

Tous les modèles sont conçus pour passer par des portes d'une largeur standard de 760 mm. La gamme se compose de 7 modèles disponibles en 2 largeurs.



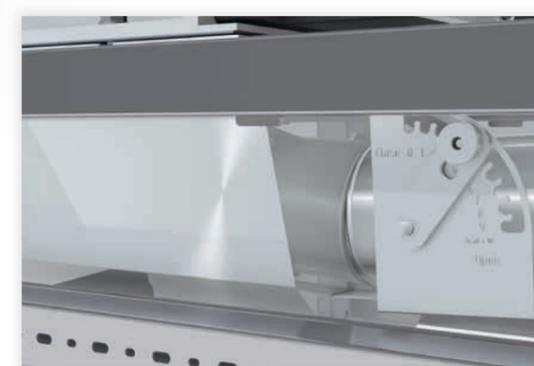
Configurations multiples

La trappe de visite et le bloc électrodes (allumage et ionisation) peuvent être montés de chaque côté de la chaudière garantissant un positionnement parfaitement adapté à chaque chaufferie.



Transport aisé

La chaudière est livrée sur roulettes lui permettant d'être facilement transportable sur site. Une fois positionnée, elle peut être stabilisée et soulevée de ses roues en ajustant simplement les pieds.



Mise en service aisée

Le registre de gaz de combustion intégré et l'évacuation par l'arrière offrent une réelle facilité d'installation.

TRIGON® XL – Conçue pour les environnements exigeants

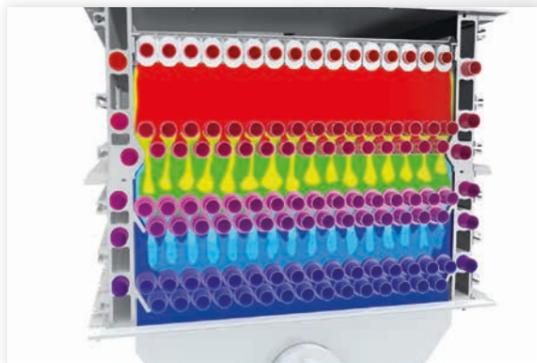
Le brûleur

La conception unique du brûleur est le fruit d'un développement rigoureux intégrant les technologies les plus récentes. Résultat: TRIGON® XL est la chaudière la plus performante du marché.



Système de brûleur premix breveté

Un brûleur à flamme refroidie par eau entièrement modulant utilise un système unique pour fournir des performances fiables et constantes.



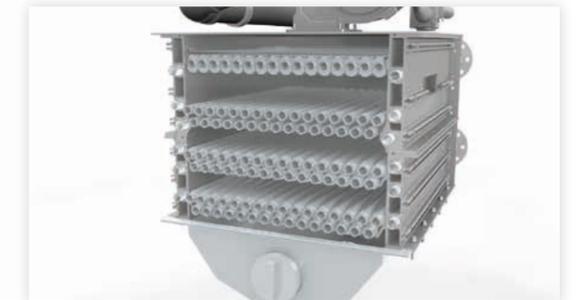
Faibles émissions

Le brûleur à flamme refroidie par eau et la zone de combustion optimisée permettent d'atteindre des émissions NOx et CO extrêmement faibles et sont ainsi déjà conformes aux futures exigences NOx Classe 6.



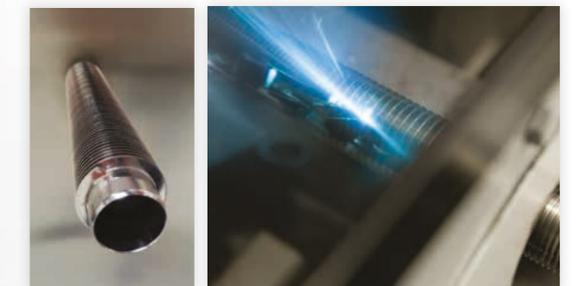
L'échangeur de chaleur

Le TRIGON® XL dispose d'un échangeur de chaleur en acier inoxydable conçu pour faire face aux conditions les plus difficiles assurant ainsi un rendement élevé et constant durant toute sa durée de vie.



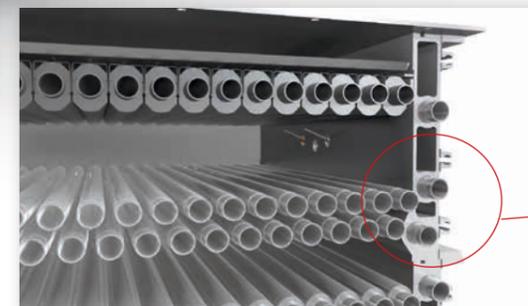
Rendement élevé à vie

En combinant le brûleur premix breveté, l'échangeur de chaleur et les fonctions de contrôle optimisées, la TRIGON® XL offre un niveau de rendement impressionnant jusqu'à 110% pendant toute sa durée de vie.



Tubes à ailettes en acier inoxydable soudés au laser

La technologie avancée de la soudure au laser diminue la perte de chaleur entre le tube et l'ailette, garantissant ainsi un transfert de chaleur maximal.



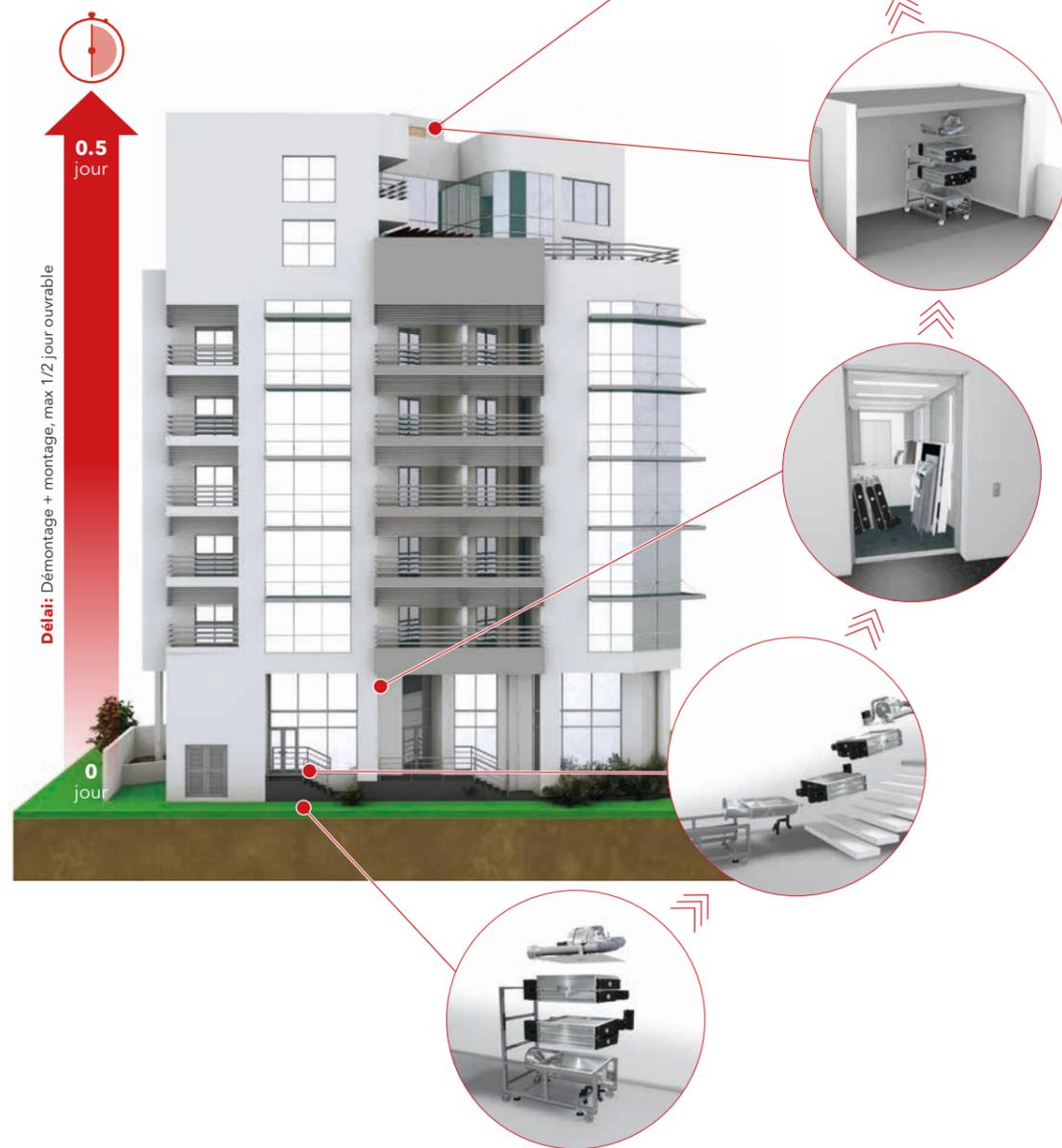
Chambre de combustion refroidie à l'eau

Un processus d'hydroformage soigneusement élaboré fixe les tubes de refroidissement à l'intérieur des parois latérales, ce qui offre la conductivité thermique la plus élevée possible.



Installation simplifiée

Le concept modulaire le plus intelligent
 Toutes les chaudières TRIGON® XL sont 100% démontables pour une manipulation aisée sur site. Elles s'adaptent de ce fait à toutes les configurations de chaufferies y compris celle dont l'accès est restreint.



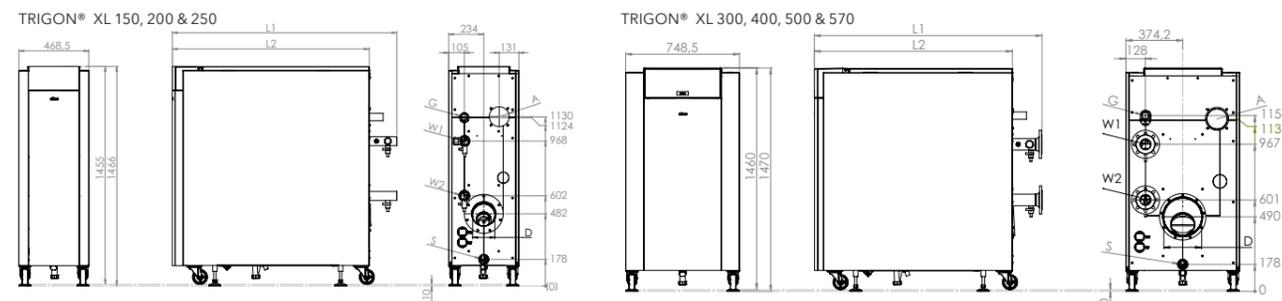
Prêt pour les gaz verts

La TRIGON® XL est déjà certifiée pour fonctionner avec jusqu'à 20% d'hydrogène et de biométhane.

Pour garantir que les chaudières TRIGON® L PLUS, THISION® L PLUS et TRIGON® XL soient équipées pour l'avenir, ELCO fournit désormais un kit de conversion à l'hydrogène spécialement conçu pour ces chaudières gaz.

Fiche technique TRIGON® XL

| TRIGON® XL | | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 570 |
|---|--------|---------|---------|---------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Puissance calorifique nominale à 80/60 °C | kW | 142,3 | 190,4 | 237,6 | 285,7 | 381,3 | 476,7 | 540,2 |
| Puissance calorifique minimum à 80/60 °C | kW | 31,3 | 42,0 | 47,0 | 56,5 | 75,2 | 94,6 | 120,0 |
| Puissance calorifique nominale à 50/30 °C | kW | 149,4 | 199,9 | 249,7 | 300,3 | 401,2 | 503,2 | 572,8 |
| Puissance calorifique minimum à 50/30 °C | kW | 35,1 | 47,0 | 52,9 | 63,6 | 85,0 | 106,1 | 133,4 |
| Débit calorifique nominal Hi à pleine charge | kW | 145,0 | 194,0 | 242,0 | 291,0 | 388,0 | 485,0 | 550,0 |
| Débit calorifique minimum Hi à charge min. | kW | 32,2 | 43,1 | 48,4 | 58,2 | 77,6 | 97,0 | 122,2 |
| Rendement à 80/60 °C à pleine charge | % | 98,2 | 98,2 | 98,2 | 98,2 | 98,3 | 98,3 | 98,2 |
| Rendement à 40/30 °C à charge min. | % | 110,0 | 110,0 | 110,3 | 110,3 | 110,3 | 110,3 | 110,5 |
| Rendement à 50/30 °C à charge min. | % | 109,2 | 109,2 | 109,4 | 109,4 | 109,5 | 109,4 | 109,2 |
| Rendement annuel (NNG 40/30 °C) | % | 110,4 | 110,4 | 110,4 | 110,4 | 110,4 | 110,4 | 110,3 |
| Émissions NOx (EN15502) | mg/kWh | 28 | 28 | 27 | 27 | 26 | 29 | 31 |
| Température gaz de combustion à 80/60 °C à pleine charge | °C | 75 | 75 | 75 | 75 | 75 | 75 | 76 |
| Résistance max. admissible gaz de combustion | Pa | 200 | 200 | 200 | 160 | 400 | 300 | 400 |
| Pression hydraulique max./min. | bar | 8/1 | 8/1 | 8/1 | 8/1 | 8/1 | 8/1 | 8/1 |
| Température de consigne maximum | °C | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Résistance hydraulique à ΔT=10K | m³/h | 12,2 | 16,2 | 20,2 | 24,4 | 32,6 | 40,8 | 46,2 |
| Résistance hydraulique à ΔT=10K | kPa | 45 | 107 | 125 | 48 | 129 | 137 | 228 |
| Débit d'eau à ΔT=20K | m³/h | 6,1 | 8,1 | 10,1 | 12,2 | 16,3 | 20,3 | 23,1 |
| Résistance hydraulique à ΔT=20K | kPa | 11,2 | 26,8 | 31,2 | 11,9 | 32,3 | 34,3 | 57,1 |
| Débit d'eau à ΔT=30K | m³/h | 4,1 | 5,4 | 6,7 | 8,1 | 10,9 | 13,9 | 15,4 |
| Résistance hydraulique à ΔT=30K | kPa | 5 | 12 | 14 | 5 | 14 | 15 | 25 |
| Raccordement électrique | V | 230/400 | 230/400 | 230/400 | 230/400 | 230/400 | 230/400 | 230/400 |
| Consommation électrique (hors pompe) | W | 176 | 267 | 286 | 230 | 504 | 620 | 676 |
| Niveau sonore | dB(A) | 70,3 | 70,3 | 70,3 | 70,3 | 77,3 | 77,3 | 77,3 |
| Contenu d'eau | l | 27,0 | 31,0 | 35,0 | 61,0 | 68,0 | 75,0 | 82,0 |
| Poids (à vide) | kg | 290 | 332 | 336 | 434 | 496 | 540 | 595 |
| Dimensions | | | | | | | | |
| Raccordements eau (W1/W2) | - | R2" | R2" | R2" | DN65 PN16 | DN65 PN16 | DN65 PN16 | DN65 PN16 |
| Raccordement gaz (G) | - | R1½" | R1½" | R1½" | R1½" | R1½" | R2" | R2" |
| Raccordement gaz de combustion (D) | mm | 150 | 150 | 200 | 200 | 250 | 250 | 250 |
| Raccordement entrée d'air (A) (pour utilisation ventouse) | mm | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 150 |
| Raccordement condensat (S) | mm | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 |
| Longueur chaudière avec raccordement d'eau (L1) | mm | 1349 | 1499 | 1649 | 1348 | 1496 | 1646 | 1769 |
| Longueur chaudière sans raccordement d'eau (L2) | mm | 1165 | 1315 | 1465 | 1152 | 1302 | 1452 | 1602 |





ELCO - un partenaire fiable

En tant que partenaire spécialisé, vous pouvez compter sur la maîtrise parfaite des chaudières d'ELCO, de la planification à la maintenance, en passant par l'assistance. Nos techniciens formés à cet effet sont disponibles 24 h/24 pour vous assister au cours de l'installation et la mise en service des chaudières commerciales. Vous pouvez ainsi bénéficier de leur expérience et de leur aide au moment où vous en avez le plus besoin.



Mise en service

Nos spécialistes travaillent toujours de concert avec vous afin d'assurer la mise en service correcte de votre chaudière ELCO et vous garantir un service de première qualité.



Service de qualité irréprochable

Qu'il s'agisse d'une réparation, d'un entretien ou de la résolution de problèmes, nos techniciens de service sont présents 7 jours sur 7.



Des techniciens de service formés et certifiés

Nos techniciens de service ELCO sont spécialement formés, qualifiés et équipés des outils requis pour assurer la maintenance de vos chaudières conformément aux normes les plus élevées.

Pour en savoir plus :



www.trigon-xl.com



www.elco.net

elco heating solutions