

FLUDO

ECHANGEURS A PLAQUES

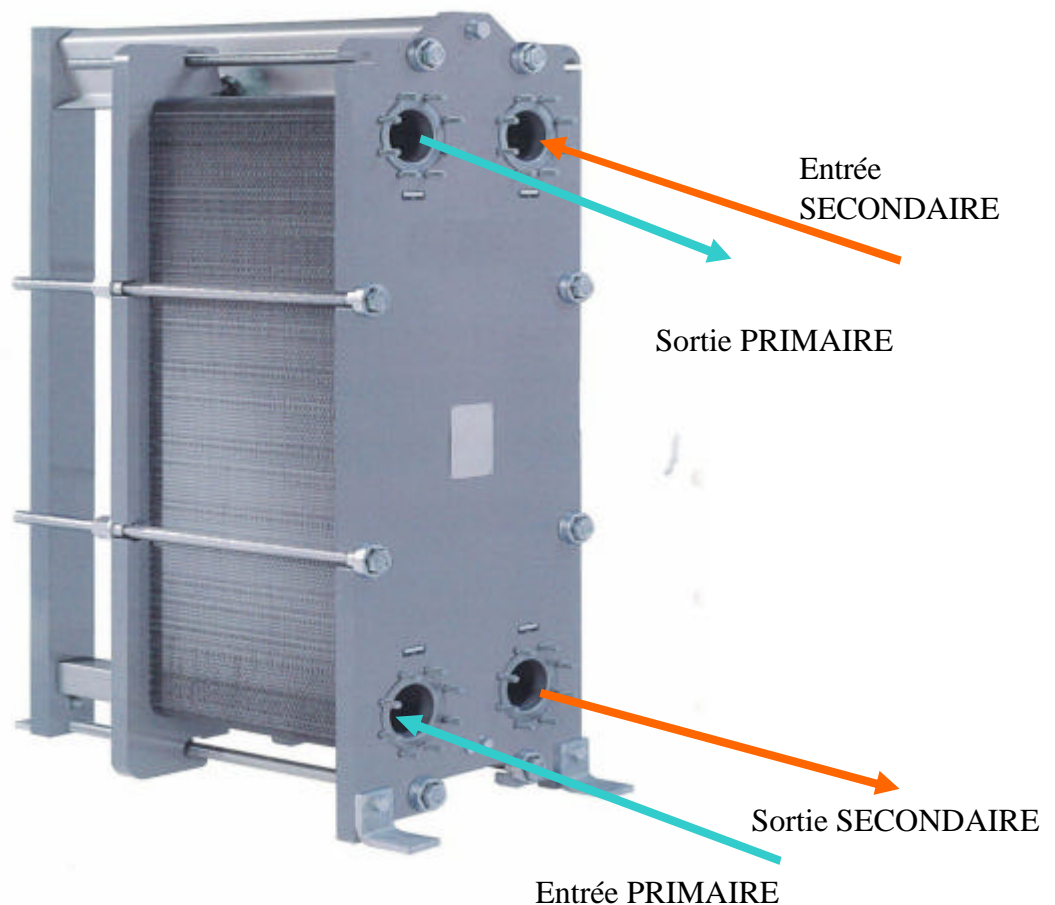
DESCRIPTIF STANDARD

Echangeur à plaques et joints démontables permettant un entretien rapide. Les échangeurs **FLUDO** sont livrés montés et testés. Les échangeurs **FLUDO** sont à le plus souvent à contre-courant 1 passe avec des raccords en INOX 316. Les plaques sont en INOX 316 avec des joints NITRILES ou EPDM selon le besoin.

BRANCHEMENT

Le raccordement standard est *parallèle*, c'est à dire que le circuit primaire est à gauche et le circuit secondaire à droite

Dans la majorité des cas, le branchement est le suivant :



Dans les autres cas, vous trouverez sur la fiche de calcul les connections à utiliser.

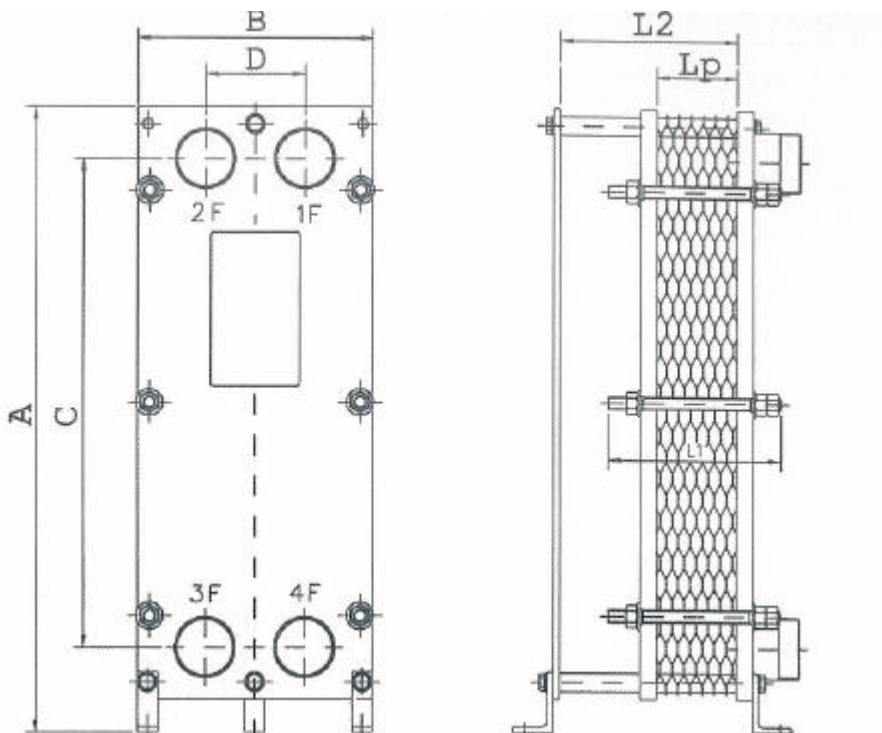
FLUDO

La gamme:

MTS vous propose une large gamme. Les deux modèles de plaques en stocks sont FLUDO14 et FLUDO42 qui permettent de répondre à la majorité des applications.

Modèle	A	B	C	D	DN
FLUDO 14	468	200	380	69	Inox/32M
FLUDO 42	773	310	603	124	Inox/65M

L2 et Lp sont fonctions du nombre de plaques



Valeurs de L2 pour les modèles FLUDO14 et FLUDO42

Nombre de plaques	FLUDO 14	FLUDO 42
31	220	
51		630
67	370	
101		880

Valeurs de Lp (cote de serrage) pour les modèles FLUDO14 et FLUDO42

Type	FLUDO 14	FLUDO 42
Lp	2,9 x nombre de plaques	3,5 x nombre de plaques

FLUDO

Options :

MTS vous propose un large choix de plaques et de joints pour répondre aux différents cas possibles :

Plaques INOX 304, INOX 316, TITANE ou 254SMO

Contre courant 2 ou 3 passes

Joints NBR, EPDM et VITON

Bâtis Acier ou Inox

Pieds

Calorifuge

MAINTENANCE FLUDO

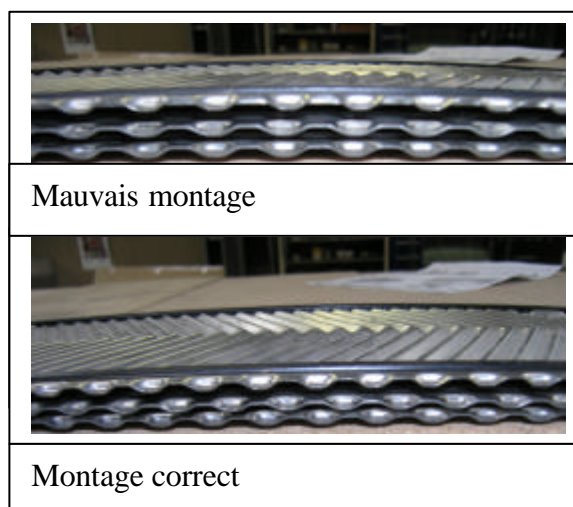
Entretien et montage

Un échangeur est composé d'un bâti (2 plateaux), de plaques d'échangeurs, de guides et de tirants.

Il est possible de démonter l'ensemble des plaques pour réaliser un entretien de chaque plaque.

Contrôle visuel :

- vérifier la présence de fuite
- vérifier la côte de serrage
- vérifier les branchements
(primaire à gauche – secondaire à droite – entrée/sortie inversées entre le primaire et le secondaire)
- vérifier le positionnement des plaques



FLUDO

Procédure de démontage :

- noter la côte de serrage
- desserrer les écrous des tirants puis enlever le plateau mobile
- enlever les plaques

Montage complet :

- mettre les guides sur le plateau fixe
- mettre la plaque première avec le joint coté plateau (4B)
- monter les plaques intermédiaires (en nombre impair) en les inversant pour obtenir le bon motif (cf control visuel)
- mettre la dernière plaque bouchée
- positionner le plateau mobile ainsi que les connections
- serrer les tirants pour obtenir la bonne côte de serrage.(cf fiche produit ou sur demande)

